

VI SIA NOTO FRATELLI

Notiziario della comunità parrocchiale di S. Giorgio m. in Porcia Settimana dal 15 al 22 agosto 2010

Via Marconi, 19. 33080 Porcia – tel. 0434921318/ fax 0434591550: <http://www.sangiorgio-porcia.it>
Indirizzo mail parroco@sangiorgio-porcia.it

DOMENICA 15 agosto 2010

ASSUNZIONE DELLA BEATA VERGINE MARIA Solennità -

Oggi la nostra comunità nella Festa della Madonna celebra una Giornata Missionaria straordinaria per sostenere la missione e l'attività di Padre KARABADUMBA Samson, che ci ha predicato la novena dell'Assunta. Vi pubblichiamo alcune informazioni sulla sua attività.

LICEO SANT'AGOSTINO DI GITARAMUKA BUJUMBURA - BURUNDI

PRESENTAZIONE DELLA SCUOLA

Il contesto burundese

Il Liceo Sant'Agostino di Gitaramuka è situato nel comune di Gitaramuka nella provincia di Karusi, nella Repubblica del Burundi. Il Burundi è una piccola nazione molto popolata dell'Africa centrale. La sua superficie è di 27834 Km² con una popolazione di circa 8000000 d'abitanti. È la quarta nazione più povera della pianeta. La popolazione vive a più di 90% di un'agricoltura di sopravvivenza. Se si riusciva a vivere dell'agricoltura 10 anni fa, non è più possibile oggi perché la popolazione è confrontata a tante difficoltà.

Il Burundi sta uscendo da una guerra civile che ha durato più di 10 anni e che ha fatto tanti morti. Oggi la pace regna su tutto il territorio nazionale ed un governo democraticamente eletto è all'opera. Delle iniziative lodevoli da parte del governo sono state prese per mettere fine a questa situazione d'estrema povertà e la precedenza è stata data all'educazione, alla sanità e alla buon'amministrazione del paese. Per esempio, la scolarizzazione è gratuita per le scuole elementari. Questa gratuita ha dimostrato che c'erano tanti bambini che non potevano frequentare la scuola perché i genitori non potevano pagare le tasse scolastiche. Tutte le persone sono convinte che fino a quando la popolazione rimarrà nell'ignoranza, non ci sarà uno sviluppo duraturo. Per questo, il governo ha chiesto a tutte le organizzazioni e associazioni operanti in Burundi, ognuno secondo le sue capacità, di contribuire all'istruzione dei bambini creando delle scuole. È in questa prospettiva che la diocesi cattolica di Muyinga non cessa di prendere delle iniziative orientate ad assicurare l'educazione ai giovani del Burundi tramite la scuola. Fino ad oggi, la diocesi gestisce 45 scuole elementari e 4 scuole secondarie.

a. Da dove viene l'idea della creazione del Liceo

Sant'Agostino di Gitaramuka

La creazione del Liceo Sant'Agostino di Gitaramuka è una concretizzazione della promessa fatta dal Vescovo della diocesi di Muyinga ai fedeli di Gitaramuka quando si celebrava il giubileo di 50 anni della parrocchia. Si tratta di una scuola secondaria per accogliere i ragazzi che terminano il primo ciclo della scuola secondaria. Infatti, nella provincia di Karusi, gli alunni che terminano i collegi comunali (le scuole medie), non hanno la possibilità di continuare il secondo ciclo d'apprendimento. Mancano le infrastrutture scolastiche. (*segue sul retro*)

LUNEDI' 16 agosto 2010

21ª settimana tempo ordinario

S. Maria ore 7.30 S. Rosario e Lodi

S. Maria ore 8.00 S. Messa

ORATORIO ore 17.30 S. Messa dei Volontari della Sagra In modo particolare preghiamo per tutti coloro che hanno donato il loro impegno nella comunità e nella Sagra e che ci hanno preceduto nel regno di Dio; per tutti i benefattori.

Intenzioni: +Bortolin Maria e Goretti Genoveffa; +Bortolin Nives; +Mozzon Antonio e Racli Maria; +Rossimel Angela e Brocca Antonio; +Cappena Guerrino; +Perino Rosa e Bruno Codogno.

MARTEDI' 17 agosto 2010

21ª settimana tempo ordinario

S. Maria ore 7.30 S. Rosario e Lodi

S. Maria ore 8.00 S. Messa

Intenzioni: 1° Ann di Bortolin Cesarina; Ann Memeguzzi Alessandro; +Temporin Romolo.

MERCOLEDI' 18 agosto 2010

21ª settimana tempo ordinario

S. Maria ore 7.30 S. Rosario e Lodi

S. Maria ore 8.00 S. Messa

Intenzioni: +Ricchetti Iria Fort; Ann Fra Silvestro Santarossa.

GIOVEDI' 19 agosto 2010

21ª settimana tempo ordinario

ATTENZIONE: per la Gita a Gardaland dei volontari della sagra, la S. Messa è anticipata.

S. Maria ore 6.30 Lodi e S. Messa

S. Maria ore 7.00 Recita del S. Rosario

Intenzioni: Per tutti i defunti della parrocchia.

VENERDI' 20 agosto 2010

S. Bernardo, abate e dottore della Chiesa - Memoria

S. Maria ore 8.30 S. Rosario e Lodi

S. Maria ore 9.00 S. Messa

Intenzioni: Def.ti famiglie della Maestra e Venier; Ann Zanot Giovanni.

SABATO 21 agosto 2010

S. Pio X papa - Memoria

S. Maria ore 7.30 S. Rosario e Lodi

S. Maria ore 8.00 S. Messa

DUOMO ore 18.00 S. Messa prefestiva e
Battesimo di Cozzolino Aurora

Intenzioni: +Manuedda Francesco e Antonio; +Bolzan Secondo; +Nonni Bolzan; +Da Pieve Sante, Fiore e Federica; +Fiorenza Mirto Carapachio.

DOMENICA 22 agosto 2010

DOMENICA 22 agosto 2010

22ª Domenica del Tempo ordinario

DUOMO ore 8.00, 9.30, 11.00, 18.00 S. Messe

Intenzioni: +Cossetti Feruglio Adele; +Irma feletto;
+Zaccariotto Carlo e Carlotta Davanzo ore 18.00;
+Pauletto Giovanni

b. . Gli edifici del Liceo Sant'Agostino di Gitaramuka

Gli edifici del Liceo Sant'Agostino di Gitaramuka servivano prima al centro pastorale della diocesi. Da quando questo centro è stato trasferito a Muyinga dove sta la sede vescovile, le case sono rimaste inutilizzate. Occorreva riutilizzare gli ambienti con nuovi progetti facendo a che questo centro diventasse un collegio. Delle modificazioni sono state operate per fare degli edifici una scuola.

c. L'educazione

Il Liceo Sant'Agostino di Giatarmuka, nella formazione che dà ai ragazzi che lo frequentano, mira ad un'educazione umana e intellettuale di qualità. Però, non ci riesce come lo voleva, perché mancano tante cose: libri e materiale per il laboratorio. Per lo sviluppo del suo progetto, i professori hanno bisogno di un alloggio vicino la scuola per compiere il loro compito adeguatamente. Per quanto riguarda la formazione umana e cristiana, la presenza di un sacerdote alla direzione della scuola testimonia l'importanza che la diocesi dà al settore dell'educazione.

d. Qualche dato statistico

Il Liceo Sant'Agostino di Gitaramuka ha aperto le porte nel mese di settembre 2007 con 49 alluni di cui 38 maschi e 11 femmine. Con l'anno scolastico 2009-2010, la scuola contava 115 alluni. I ragazzi vivono all'internato e contribuiscono al loro vitto con una somma di 24000 franchi burundesi. Questa partecipazione è insignificante e alcuni di loro non riescono ad averla perché provengono da famiglie povere. Il Liceo Sant'Agostino come le altre scuole pubbliche, riceve dallo Stato i sussidi e i suoi professori sono pagati dal medesimo stato.

Dopo i tre anni di formazione, coloro che superano l'esame di stato (esame di maturità) vanno all'università.

e. Problemi incontrati

L'inizio è sempre difficile. Ci vorrà molto tempo e pazienza per assicurare alla nuova scuola un buon funzionamento. Abbiamo bisogno di dare la possibilità a più ragazzi creando le medie. Ciò chiede la costruzione di nuove aule scolastiche. Queste aule avranno bisogno di essere equipaggiate. Se il numero degli allievi aumenta, devono essere anche aumentati i letti, i materassi e i banchi. Per dare una formazione di qualità abbiamo bisogno dei libri e altro materiale didattico.

Per mantenere i contatti o avere altre informazioni:

Indirizzo di contatto

Abbé KARABADUMBA Samson

Direttore del Liceo Sant'Agostino di Gitaramuka

Diocèse de Muyinga

D. S. 123 Bujumbura

BURUNDI

Tel.: 00257 79920010

E-mail: midendeka@yahoo.fr

Gita a Gardaland - Giovedì 19 agosto '10

Programma:

Partenza: Ritrovo alle ore **7.30** davanti al Piazzale Scuole Medie e trasferimento con Pullman granturismo, arrivo previsto al Parco intorno alle ore 11.00

Ritorno: Ritrovo alle ore **23.00** alla chiusura del Parco e rientro con arrivo previsto intorno alle 1.30-2.00 del mattino

Quest'anno al termine della Sagra, organizziamo la Gita a **Gardaland** per i volontari e gli amici. Si deve chiedere un contributo integrativo ad ogni volontario nelle seguenti misure:

- **20 euro** per i volontari che hanno lavorato per tutti i giorni della festa e **25 euro** per tutti gli altri volontari
- **30 euro** se adulto non volontario ma accompagna il figlio minore volontario - Per tutti gli altri, la quota è di 40 euro

Per le iscrizioni si deve consegnare il tagliando e il relativo contributo presso la **Canonica** entro e non oltre **Lunedì 16 Agosto**.

Le iscrizioni si chiuderanno al raggiungimento dei posti disponibili

Tagliare e consegnare in canonica

NOME E COGNOME _____

PRENOTA

- | | |
|---|-----------|
| - N° _____ a 20 euro per i volontari che hanno lavorato per tutti i giorni della festa | tot _____ |
| - N° _____ a 25 euro per tutti gli altri volontari | tot _____ |
| - N° _____ a 30 euro se adulto non volontario ma accompagna un minore volontario | tot _____ |
| - N° _____ a 40 euro tutti gli altri | tot _____ |

TOTALE DA VERSARE

--

